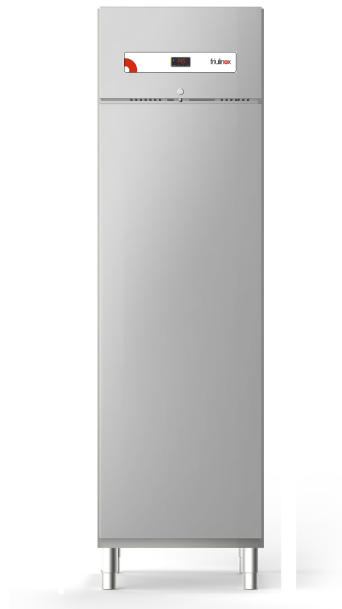


## Mod. **P400TN**

BN204B000201



### **CARATTERISTICHE GENERALI:**

Costruzione monoscocca con finitura interna ed esterna in acciaio inox (satinato Scotch-Brite)  
 Schienale esterno in acciaio preverniciato  
 Fondo esterno in acciaio inox  
 Fondo interno stampato a contenimento  
 Isolamento in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42 kg/m<sup>3</sup>) di spessore 75 mm, privo di HCFC  
 Batteria evaporante in rame-alluminio, verniciata a cataforesi con resina epossidica atossica  
 Batteria condensante in ferro verniciato ad alta resa termica  
 Regolazione dell'umidità relativa (min/Max - UR%)  
 Guarnizione magnetica sui quattro lati e contromagnete sulle battute guarnizione  
 Porta in acciaio inox (satinata Scotch-Brite)  
 Porta autochiudente con blocco apertura a 100°  
 Maniglia ergonomica a tutta altezza  
 Piedini in acciaio inox Ø 2" regolabili H 150÷180 mm con tappo antigraffio

### **ALLESTIMENTO INTERNO:**

Montanti e Guide a 'C' in acciaio inox AISI 304 18/10, smontabili senza l'utilizzo di utensili per facilitare la pulizia

### **GRUPPO REFRIGERANTE:**

Allacciamento elettrico con spina Schuko 230V/1P/50Hz  
 Impianto monoblocco a soffitto con evaporatore esterno alla cella per permettere lo sfruttamento dell'intero volume refrigerato (no linea max carico)  
 Monoblocco refrigeratore asportabile dall'alto per una semplice ed agevole manutenzione o sostituzione  
 Fluido refrigerante ecologico R134a per gruppi TN e R452A per gruppi BT  
 Sistema di raffreddamento a ventilazione forzata e controllata per garantire la massima efficienza ed uniformità in tutta la cella  
 Cicli di sbrinamento automatici per un risparmio energetico  
 Sistema di evaporazione dell'acqua di sbrinamento a gas surriscaldato  
 Per le versioni predisposte l'evaporazione dell'acqua di sbrinamento avviene tramite resistenza elettrica termostata

### **COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:**

Controllo in grado di regolare l'umidità interna della cella da un minimo a un massimo  
 Controllo dotato di sonda cella e sonda evaporatore  
 Compressore con protettore termico a riarmo automatico contro i surriscaldamenti  
 Fermata automatica del ventilatore evaporatore all'apertura della porta  
 Serratura porta con chiave a richiesta  
 Segnalazione Allarmi: HACCP, AH/AL (alta/bassa temperatura)

---

Mod. **P400TN**

BN204B000201

Porta Aperta

HACCP

Il nuovo controllo touch consente una ottimale lettura della temperatura

Gli allarmi e i dati di funzionamento possono essere essere esportati tramite protocollo TTL

**VERSIONAMENTI E OPTIONAL:**

Kit inversione porte dx/sx

Kit ruote girevoli

## Mod. **P400TN**

BN204B000201

MODELLO:		P400TN
LARGHEZZA NETTA	mm	600
PROFONDITA' NETTA	mm	600
ALTEZZA NETTA	mm	2080
N° VANI	n°	1
N° PORTE	n°	1
ALLESTIMENTO INTERNO		3 GN1/1
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		220/1/50
CAPACITA'	Lt	311
REFRIGERANTE	gas	R134A
CONSUMO (UNI EN 16825)	kWh/24h	2.34
CORRENTE NOMINALE	A	1.6
TIPO SBRINAMENTO		elettrico
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	W	260
QUANTITA' CARICA GAS	g	165
CLASSE CLIMATICA		5
CLASSE ENERGETICA		D
TEMPERATURA 1	°C	-2 +8

(\*) TN - Temperatura evap. -10°C / Temperatura cond. +45°C

(\*) BT - Temperatura evap. -25°C / Temperatura cond. +45°C

---

Mod. **P400TN**

BN204B000201